

Imagetext / Arbeitgebervorstellung

Ihre Vorteile bei uns

- **Sicherer Arbeitsplatz mit sehr guter Übernahmechance** beim Kundenbetrieb
- **Faire Bezahlung nach Tarifvertrag** plus Branchen- und Schichtzuschläge (je nach Einsatz)
- **Urlaubs- und Weihnachtsgeld** sowie **bis zu 30 Tage Urlaub**
- **Langfristige Einsätze** bei namhaften Unternehmen in **Hannover und im Umland**
- **Schneller Bewerbungsprozess** – ein Lebenslauf genügt, ein Anschreiben ist nicht erforderlich
- **Persönliche Betreuung durch feste Ansprechpartner*innen** während des gesamten Einsatzes
- **Empfehlungsprämie von bis zu 500 €** für neue Kolleg*innen

Über uns

Wir stehen für **Fairness, Respekt und einen wertschätzenden Umgang** miteinander. Unser Ziel ist es, unseren Mitarbeitenden nicht nur einen sicheren Arbeitsplatz zu bieten, sondern auch **langfristige berufliche Perspektiven und Entwicklungsmöglichkeiten** zu ermöglichen.

Wir begrüßen Bewerbungen von Menschen unabhängig von Herkunft, Alter, Geschlecht oder Religion – entscheidend sind **Motivation, Zuverlässigkeit und Teamfähigkeit**.

FACHARBEITER QUALITÄTSSICHERUNG / QUALITÄTSMANAGEMENT (M/W/D) – LOHN BIS ZU 20,50 € / STD.

(1559)

📍 Standort: Langenhagen 📄 Anstellungsart(en): 2-Schichtsystem (Wechselschicht), 3-Schichtsystem (Wechselschicht), Vollzeit 🕒 Arbeitszeit: 35 - 40 Stunden pro Woche 📄 Gehaltsspektrum: 17,11 - 20,50 Euro pro Stunde 📅 Beschäftigungsbeginn: ab sofort

Zweck und Ziel der Stelle

Für einen namhaften technischen Dienstleister aus der **Automobilindustrie in Hannover und Umgebung** suchen wir **ab sofort oder zum nächstmöglichen Zeitpunkt Facharbeiter Qualitätssicherung / Qualitätsmanagement (m/w/d)** in **unbefristeter Vollzeit**anstellung.

Entwicklungspotential / Perspektiven

Attraktive und faire Vergütung:

Sie starten mit **17,50 € brutto pro Stunde**. Nach **3 Monaten** erhöht sich Ihr Stundenlohn auf **19,00 € brutto pro Stunde** und nach **6 Monaten** auf **20,50 € brutto pro Stunde**.

Transparenz von Anfang an:

Bereits vor Ihrer Vorstellung beim Kunden besprechen wir mit Ihnen persönlich die vorgesehenen Tätigkeiten, Arbeitszeiten, Konditionen und Ihre Lohnvorstellung. So wissen Sie bereits im Vorfeld, welche Vergütung und Rahmenbedingungen Sie erwarten.

Langfristige Perspektive:

Sie erwartet ein langfristig angelegter Einsatz in einem etablierten Kundenunternehmen mit geregelten Arbeitsabläufen und der Möglichkeit, Ihre Kenntnisse in Produktion und Logistik weiter auszubauen.

Sehr gute Übernahmechancen:

Bei entsprechender Eignung und guter Zusammenarbeit bestehen **sehr gute Chancen auf eine spätere**

Festanstellung beim Kundenbetrieb. Erfahrungsgemäß erfolgen Übernahmen häufig innerhalb von **9 bis 15 Monaten**. Unser Ziel ist es, Ihnen eine langfristige berufliche Perspektive zu bieten.

Aufgaben, Kompetenzen und Verantwortung

- Sie übernehmen die **Qualitätsprüfung von Fahrzeugbauteilen, Komponenten oder Neufahrzeugen**
- Sie untersuchen und beurteilen **Fehlerbilder**
- Sie dokumentieren festgestellte **Mängel und Prüfergebnisse**
- Sie führen **Nacharbeiten an gesperrten oder fehlerhaften Bauteilen** durch
- Sie übernehmen je nach Qualifikation **Montage-, Justierungs-, Instandsetzungs- oder Anpassungsarbeiten**
- Sie unterstützen bei der Umsetzung von **Prüf- und Nacharbeitsanweisungen**
- Sie dokumentieren die durchgeführten Arbeiten
- Sie stimmen sich mit **Teamleitern, Kunden und weiteren Ansprechpartnern** ab

Fachliche Anforderungen

- Sie verfügen über eine **abgeschlossene technische oder handwerkliche Berufsausbildung**, zum Beispiel als:
Kfz-Mechatroniker, Kfz-Mechaniker, Karosseriebauer, Nutzfahrzeugmechaniker, Industriemechaniker, Werkzeugmechaniker, Mechatroniker oder Elektroniker
- Erfahrung in der **Automobilindustrie oder Qualitätssicherung** ist von Vorteil
- Sie verfügen über **technisches Verständnis und handwerkliches Geschick**
- Sie arbeiten **sorgfältig und eigenverantwortlich**
- Sie besitzen ein ausgeprägtes **Qualitätsbewusstsein und einen guten Blick für Details**
- Sie verfügen über **gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift**

Kontakt Daten für Stellenanzeige

Interesse?

Bewerben Sie sich schnell und unkompliziert - ein Lebenslauf genügt, ein Anschreiben ist nicht erforderlich.

Die Bewerbung dauert nur wenige Minuten.

Egal ob **Berufsanfänger (m/w/d), Wiedereinsteiger (m/w/d) oder erfahrene Fachkraft (m/w/d)** - wir finden gemeinsam den passenden Einsatz für Sie.

Jetzt bewerben oder direkt Kontakt aufnehmen:

Telefon: 0511 - 123 588 0

E-Mail: jobs@raiwa-pischel.de

WhatsApp: +49 172 4122176

Adresse:

Ernst-August-Platz 10 / Eingang C
30159 Hannover

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Ihr Team der Raiwa Pischel Personalmanagement GmbH

Abteilung(en): Automobilzulieferer, Qualitätssicherung / Qualitätsmanagement

Art(en) des Personalbedarfs: Arbeitnehmerüberlassung mit Option auf Übernahme,
Nachfolge, Neubesetzung

Tarifvertrag: GVP **Entgeltgruppe:** EG 3

[Impressum](#)

A large, solid gray rectangular area that occupies the lower two-thirds of the page, likely serving as a placeholder for an image or a large block of text.